

## Fiche technique du produit:

# Presse-étoupes Progress® en laiton, coude 90°

## Filet de raccordement métrique court

### Type d'homologation Progress MS W90

- Joint en deux parties
- Isolation non traversante
- 1 = Joint en une partie
- Disponible avec joint selon EN 45545 / NFPA 130. En cas de demandes ou de commande, prière de placer un F devant le numéro d'article.



Réf. d'article : **5200.12**

EAN: 7611614128627

Expédition: 50

### Dimensions / Forme

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Filetage:                | M12x1.5 |
| Ouverture de clé:        | 15 mm   |
| Valeur de mesure A:      | 11 mm   |
| Valeur dimensionnelle B: | 32 mm   |
| Valeur de mesure H:      | 27 mm   |
| Longueur du filetage L:  | 8 mm    |

### Raccords / Entrées

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| Plage de serrage min.: | 5 mm                     |
| Plage de serrage max.: | 6.5 mm                   |
| technique de serrage:  | Technique de compression |

### Équipement

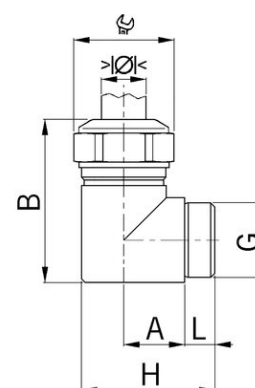
|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Type de filetage:     | métrique |
| Longueur du filetage: | court    |

### Homologations / Certifications

|                                      |                                                                |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Indice de protection:                | IP68                                                           |
| Indice de protection avec condition: | IP68 (si l'étanchéité du filetage de raccordement est assurée) |
| VDE:                                 | Oui                                                            |

### Stockage / Installation / Utilisation

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Température d'utilisation min.: | -40 °C |
| Température d'utilisation max.: | 100 °C |



Instructions de montage



Certificats



Données de planification