

Evolution EMC

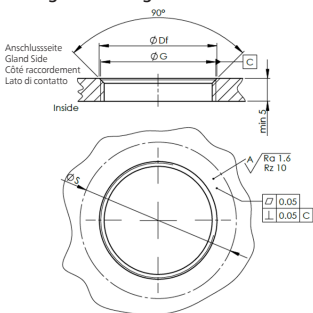
E-Mobility

Montageanleitung / Schnittstellen-Spezifikation

Instructions de montage / Installation instructions / Istruzioni per il montaggio

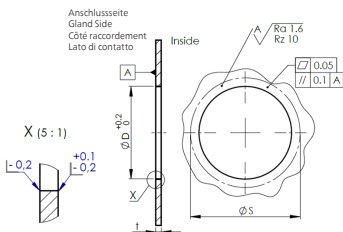
Gewinde Montage / Thread mounting

Filetage de montage / Filettatura di montaggio



Blech Montage / Sheet mounting

Tôle de montage / Montaggio della lamiera



Gewinde Gland size Filetage Filettatura	Fase Chamfrein Smusso	Bohrung Borehole Perçage Foro	Blehdicke Sheet thickness Épaisseur de la tôle Spessore della lamiera	Kontaktfläche Contact area Surface de contact Superficie di contatto	Anziehdrehmoment Tightening torque Couple de serrage Coppia di serraggio
ϕG ²⁾	ϕDf	ϕD [mm]	t min. ¹⁾	ϕS min.	GM DM
M20x1.5	min. 20.0 max. 21.0	20	2.0	27.5	25 Nm 20 Nm
M25x1.5	min. 25.0 max. 26.2	25	2.0	33.5	25 Nm 20 Nm
M32x1.5	min. 32.0 max. 33.6	32	2.0	40.5	25 Nm 20 Nm
M40x1.5	min. 40.5 max. 41.6	40	2.0	51.5	30 Nm 27 Nm

GM = Unterteil; Gegenmutter / Lower part; lock nut / Partie inférieure; contre-écrou / Elemento inferiore; controdado
DM = Druckmutter / Compression nut / Écrou de compression / Dado di compressione

¹⁾ Für Blechdicken < 2.0 mm ist AGRO AG zu konsultieren. / For sheet thicknesses < 2.0 mm, please consult AGRO AG. / Pour les épaisseurs de tôle < 2.0 mm, il est nécessaire de consulter AGRO AG. / Per spessori di lamiera < 2.0 mm si prega di consultare la AGRO.

²⁾ Gewindetoleranzen nach DIN 13. / Thread tolerances according to DIN 13. / Tolérances de filetage selon DIN 13. / Tolleranze di filettatura secondo DIN 13.

- Ⓓ Der Werkstoff / Fläche des Anbauteils ist elektrisch leitend auszuführen (Blech; Gehäuse, Gewinde). Die Ringfläche $\varnothing S$ ist sauber (Bsp. Fett- oder Lack-frei) zu halten. Bei Montage der Kabelverschraubung (Neuzustand) ist ein Übergangswiderstand von max. 0.5 m Ω zur KV-Auflagefläche zu erreichen. Im Bereich der Auflagefläche A ($\varnothing S$) ist für die Schirmübergabe und Dichtfläche eine Oberflächenrauheit von Ra < 1.6 μm oder Rz < 10 μm einzuhalten. Bei Bedarf kann Gewindesicherung LOCTITE® 242™ oder 243™ eingesetzt werden. Für die korrekte Anwendung ist das jeweilige technische Datenblatt zu beachten. Weitere Informationen zur Gewindesicherung LOCTITE® finden Sie auf: www.henkel.com/industrial
- Ⓔ The material / surface of the attachment part must be electrically conductive (sheet metal; housing, thread). The ring surface $\varnothing S$ must be kept clean (e.g. free of grease or paint). When installing the cable gland (new condition), a contact resistance of max. 0.5 m Ω to the KV contact surface must be achieved. In the area of the contact surface A ($\varnothing S$), a surface roughness of Ra < 1.6 μm or Rz < 10 μm must be maintained for the shielding transition and sealing surface. LOCTITE® 242™ or 243™ threadlocker can be used if required. Please refer to the relevant technical data sheet for the correct application. For more information on LOCTITE® threadlockers, please visit: www.henkel.com/industrial
- Ⓕ La matière / la surface de la pièce rapportée doit être électriquement conductrice (tôle ; boîtier, filetage). La surface annulaire $\varnothing S$ doit rester propre (exempte de graisse ou de peinture, par ex.). Lors du montage du presse-étoupe (état neuf), il faut obtenir une résistance de contact de 0.5 m Ω maxi avec la surface de contact du câble. Dans la zone de la surface d'appui A ($\varnothing S$), il faut respecter une rugosité de surface Ra < 1.6 μm ou Rz < 10 μm pour le contact de blindage et la surface d'étanchéité. Si nécessaire, il est possible d'utiliser le frein-filet LOCTITE® 242™ ou 243™. Pour assurer une utilisation correcte, il faut respecter la fiche technique correspondante. Vous trouvez de plus amples informations sur les freins-filets LOCTITE® sur : www.henkel.com/industrial
- Ⓖ Il materiale / la superficie dell'elemento accessorio deve essere elettricamente conduttiva (lamiera; involucro, filettature). La superficie dell'anello $\varnothing S$ deve essere mantenuta pulita (p.es. priva di grasso o vernice). All'installazione del pressacavo (condizioni a nuovo), la resistenza di transizione della sua superficie di appoggio non deve superare gli 0.5 m Ω . Nell'area della superficie di appoggio A ($\varnothing S$), per la trasmissione della schermatura e la tenuta stagna della superficie va mantenuta una rugosità superficiale pari a Ra < 1.6 μm o Rz < 10 μm . Se necessario è possibile utilizzare il frenafili LOCTITE® 242™ o 243™. Per quanto concerne la corretta applicazione, consultare le relative schede tecniche. Trova ulteriori informazioni sul frenafili LOCTITE® alla pagina www.henkel.com/industrial

Technische Änderungen vorbehalten. / Subject to change without notice. / Sous réserve de modifications techniques. / Salvo modificazioni tecniche.