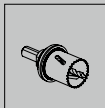
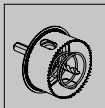


Hohlwandfräser.

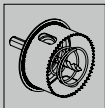
1082-10



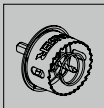
1083-10



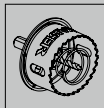
1084-10



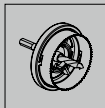
1083-70



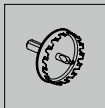
1084-70



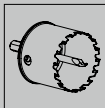
1086-00



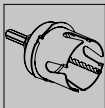
1083-95



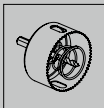
1083-74



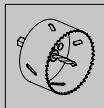
1083-51



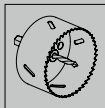
1084-00



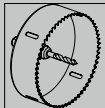
1082-79



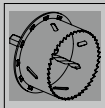
1082-86



1082-20



1087-86



KAISER GmbH & Co. KG

Ramsloh 4 · D-58579 Schalksmühle

Tel.+49(0)2355.809.61 · Fax+49(0)2355.809.21

technik@kaiser-elektro.de

www.kaiser-elektro.de

 **KAISER**
GROUP



Profi-Werkzeuge für die Elektro-Installation

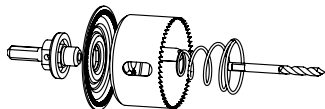
- Hochwertige System-Werkzeuge für die professionelle Elektro-Installation
- Perfekt abgestimmt auf die Verarbeitung und den Einbau von unseren Elektro-Installations-Systemen
- Bewährte Qualität und Technik
- Hohe Zeitersparnis und Langlebigkeit
- Umfangreiches Zubehör



Produkt-Film
www.kaiser-elektro.org/werkzeug

Turbofräser MULTI 4000

mit Randversenker und Platinenauswerfer (Ø 68 + Ø 74 mm)



Art.-Nr. 1082-10 Ø 35 mm

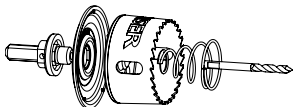
Art.-Nr. 1083-10 Ø 68 mm

Art.-Nr. 1084-10 Ø 74 mm

Fräserdurchmesser	35 mm, 68 mm, 74 mm	
max. Frästiefe	33 mm mit Randversenker	
Spannzapfen-Ausführung	Ø 13 mm	
Ersatzteile	Platinenauswerfer, Zentrierbohrer, Fräskrone und Randversenker	
Ergänzungszubehör	10 mm Spannzapfen, SDS Spannzapfen	
Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
Gipskarton	600 Watt	1.000 min ⁻¹
Spanplatte, unbesch. bis V20	600 Watt	600 min ⁻¹
Holz, weich	600 Watt	850 min ⁻¹

MULTI 2000 HM

mit Randversenker und Platinenauswerfer



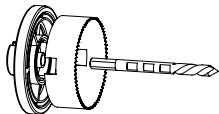
Art.-Nr. 1083-70 Ø 68 mm

Art.-Nr. 1084-70 Ø 74 mm

Fräserdurchmesser	68 mm, 74 mm
max. Frästiefe	33 mm, mit Randversenker
Spannzapfen-Ausführung	Ø 13 mm
Ersatzteile	Platinenauswerfer, Zentrierbohrer, Fräskrone und Randversenker
Ergänzungszubehör	10 mm Spannzapfen, SDS Spannzapfen

Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
Holz, hart	600 Watt	650 min ⁻¹
Holz, weich	600 Watt	850 min ⁻¹
Spanplatte, besch.	600 Watt	450 min ⁻¹
Spanplatte, unbesch.	600 Watt	600 min ⁻¹
Schichtpressstoff (z.B. Pertinax)	600 Watt	450 min ⁻¹
OSB-Platten	600 Watt	650 min ⁻¹
Fermacell®	600 Watt	600 min ⁻¹

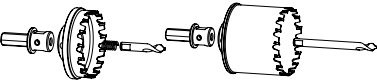
Standard Fräser mit Zentrierbohrer



Art.-Nr. 1086-00

Fräserdurchmesser	68 mm	
max. Frästiefe	18 mm	
Spannzapfen-Ausführung	Sechskant SW 7 mm	
Ersatzteile	Zentrierbohrer Sägeblätter f. Frästiefe 18 u. 40 mm	
Ergänzungszubehör	Randversenker, Sägeblätter Ø 35mm, 74mm	
Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
Gipskarton	600 Watt	1.000 min ⁻¹
Holz, weich	600 Watt	850 min ⁻¹

Hartmetall-Blechfräser



Art.-Nr. 1083-95 Ø 68 mm

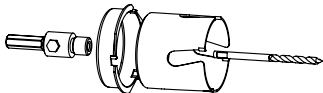
Art.-Nr. 1083-74 Ø 74 mm

Fräserdurchmesser	68 mm, 74 mm
max. Frästiefe	15 mm, 60 mm
Spannzapfen-Ausführung	Ø 13 mm
Ersatzteile	Zentrierbohrer

Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
Stahlblech*	1.000 Watt	150 min ⁻¹
Aluminiumblech	1.000 Watt	350 min ⁻¹

* Schneidöl verwenden

Hartmetall-MDF-Fräser mit Randversenker



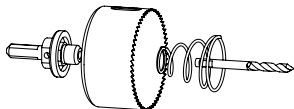
Art.-Nr. 1083-51

Fräserdurchmesser	68 mm
max. Frästiefe	55 mm, mit Randversenker
Spannzapfen-Ausführung	Sechskant SW 11 mm
Ersatzteile	Zentrierbohrer, Fräskrone, Randversenker, Spannzapfen

Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
MDF-Platten	600 Watt	700 min ⁻¹
Multiplex	600 Watt	700 min ⁻¹

Fräser

für den rückseitigen Einbau von **ThermoX®-Gehäusen**



Art.-Nr. 1084-00 Ø 74 mm

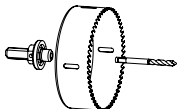
Art.-Nr. 1082-79 Ø 79 mm

Art.-Nr. 1082-86 Ø 86 mm

Fräserdurchmesser	74 mm, 79 mm, 86 mm	
max. Frästiefe	40 mm	
Spannzapfen-Ausführung	Ø 13 mm	
Ersatzteile	Zentrierbohrer, Fräskrone, Spannzapfen	
Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
Paneeldecken	600 Watt	850 min ⁻¹
Kassettendecken	600 Watt	850 min ⁻¹

Bi-Metall-Fräser

Ø 120 mm



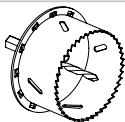
Art.-Nr. 1082-20

Fräserdurchmesser	120 mm
max. Frästiefe	40 mm
Spannzapfen-Ausführung	Ø 13 mm
Ersatzteile	Zentrierbohrer, Fräskrone, Spannzapfen

Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
Gipskarton	600 Watt	500 min ⁻¹
Spanplatte, unbesch.	600 Watt	450 min ⁻¹
Spanplatte, besch.	600 Watt	450 min ⁻¹
Holz, weich	600 Watt	550 min ⁻¹
Holz, hart	600 Watt	450 min ⁻¹
Schichtpressstoff (Pertinax u.ä.)	600 Watt	450 min ⁻¹
Fermacell®	600 Watt	500 min ⁻¹
MDF-Platten	600 - 1.000 Watt	450 min ⁻¹
Stahlblech*	1.000 Watt	200 min ⁻¹
Aluminiumblech	1.000 Watt	200 min ⁻¹

* Schneidöl verwenden

Bi-Metall-Fräser mit Randversenker für den Einbau von **ThermoX®-LED Gehäusen**



Art.-Nr. 1087-86

Fräserdurchmesser	86 mm
max. Frästiefe	38 mm mit Randversenker
Spannzapfen-Ausführung	Sechskant 9,5 mm
Einzelteile	Fräskrone, Randversenker, Spannzapfen

Werkstoff	erforderliche min. Bohrm.-Leistung	empfohlene Umdrehung
Paneeldecken	600 Watt	850 min ⁻¹
Kassettendecken	600 Watt	850 min ⁻¹
Gipskarton	600 Watt	500 min ⁻¹
Gipsfaserplatten	600 Watt	500 min ⁻¹
Holzwerkstoffe	600 Watt	500 min ⁻¹