

Hartmetall-Fräser Ø 20 mm und Hartmetall-Fräser 180

Montageanleitung

Hartmetall-Fräser Ø 20 mm
1088-06



Hartmetall-Fräser 180
1088-07



D Montage nur durch in der Elektrotechnik ausgebildete Installateure! Liegen keine entsprechenden Fachkenntnisse vor, so kann es zu einer unsachgemäßen Montage kommen, die die Sicherheit des Produktnutzers gefährdet.

KAISER GmbH & Co. KG

Ramsloh 4 · D-58579 Schalksmühle
Tel. +49(0)23 55.809.0 · Fax +49(0)23 55.809.21
www.kaiser-elektro.de

 **KAISERTECHNIK**

	Hartmetall-Fräser Ø 20 mm	Hartmetall-Fräser 180
		
Art.-Nr.	1088-06	1088-07
Erforderliche min. Bohrmaschinenleistung	600 W	600 W
Werkstoff	empfohlene Umdrehung min⁻¹	
gedämmte und verputzte Aussenfassade	1000	500
Gipskarton	1000	500
Spanplatte (bis V20) unbsch.	800	450
Spanplatte, beschichtet	700	400
OSB-Platten	600	400
Holz, weich	1000	500
Holz, hart	600	400
Schichtpress-Stoff (Pertinax u.ä.)	500	350
Gipsfaserplatte	800	500

Technische Änderungen vorbehalten.