

1085-80 | Universal-Öffnungsschneider für Kunststoffe

Zuordnungs-Tabelle

Luftdichte Hohlwand-Installation

		Einstellung (zu schneidender Ø)
NYM-Leitungen	3 x 1,5 mm ²	7,5
	4 x 1,5 mm ²	8,5
	5 x 1,5 mm ² ; 3 x 2,5 mm ²	9,5
	7 x 1,5 mm ² ; 5 x 2,5 mm ²	10,5
Kleinspannungsleitungen	Integrierte Starkstrom- und MSR BUS-Leitung (N)Y(Y(St)Y)M-J 3 x 1,5 mm ²	10,5
	EDV-Kabel, S/STP 4x2 AWG23/1	7,5
	EDV-Kabel, 100Mb, S/STP 4 x 2 x AWG23/1	6
	Koaxial-Kabel, doppelte Abschirmung	6
	Koaxial-Kabel, einfache Abschirmung	5
	BUS-Leitung YCYM 2 x 2 x 0,8	5
	EDV-Leitung, abgeschirmt, plus Außenabschirmung	5
	Leitung für Fernsprech- und Signalübertragung mit Abschirmung	4
Verbindungsstutzen	Telefonleitung ohne Abschirmung	4
	9060-98 / 9060-78	Stutzen
Rohre nach DIN EN 60423		
biegsam (gewellt)	DIN EN 16 - Ø 16 mm	14
	DIN EN 20 - Ø 20 mm	17
	DIN EN 25 - Ø 25 mm	21

KAISER GmbH & Co. KG

Ramsloh 4 · 58579 Schalksmühle

DEUTSCHLAND

Tel.+49(0)2355.809.61 · Fax+49(0)2355.809.21

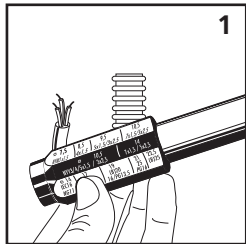
www.kaiser-elektro.de · technik@kaiser-elektro.de

Betonbau

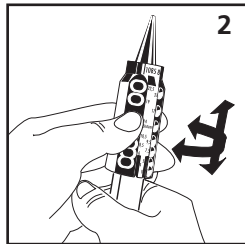
		Einstellung (zu schneidender Ø*)
NYN-Kabel	3 x 1,5 mm ²	10,5
	4 x 1,5 mm ²	10,5
	5 x 1,5 mm ² ; 3 x 2,5 mm ²	10,5
	7 x 1,5 mm ² ; 5 x 2,5 mm ²	14
Rohre nach DIN EN 60423		
biegsam (gewellt)	DIN EN 20,0 - Ø 20 mm	19
	DIN EN 25,0 - Ø 25 mm	22,5
biegsam (gewellt mit glattem Mantel)	DIN EN 20,0 - Ø 20 mm	19
	DIN EN 25,0 - Ø 25 mm	22,5
* Für Öffnungen in Leuchten- und Lautsprechergehäusen ggf. mit Aufreiber weiten.		
Hohlwand-Installation für Brandschutz-, Schallschutz- und Strahlenschutz Dosen		
NYM-Leitung	3 x 1,5 mm ²	8,5
	5 x 1,5 mm ²	9,5
	3 x 2,5 mm ²	9,5
Verbindungsstutzen		9060-78, 9060-88, 9060-74
		Stutzen

1085-80 | Universal-Öffnungsschneider für Kunststoffe

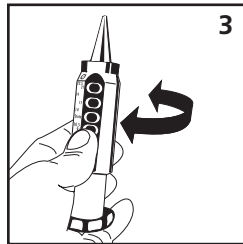
Gebrauchsanweisung



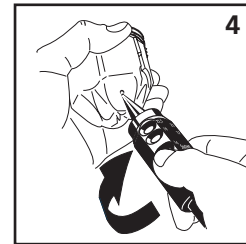
1 Gewünschten Öffnungsdurchmesser für Rohr oder Leitung in der Tabelle an der Einstellhülse ermitteln.



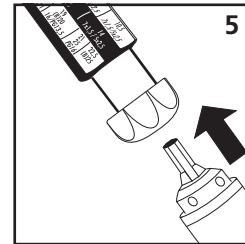
2 Aus 0-Stellung mit Daumen Rastknopf leicht drücken, Griff nach links in Richtung Einstellskala drehen bis der Rastknopf in der Nut der Einstellhülse einrastet.



3 Griff in der Hülse verschieben bis Pfeilspitze (links/rechts) in der Rastöffnung des ermittelten Durchmessers steht. Griff in Richtung Pfeilspitze drehen bis der Knopf einrastet.



4 Schneidspitze ansetzen und mit leichtem Druck rechtsdrehend bis zum Anschlag schneiden.



5 Bei mehreren zu schneidenden Öffnungen oder härteren Kunststoffen Akkuschauber einsetzen. Dazu ein eingespanntes 1/4"-Bit in Griff-Innensechskant einführen.

Nach Gebrauch den Öffnungsschneider aus Sicherheitsgründen in 0-Stellung bringen. Zum Reinigen die Hülse des Öffnungsschneiders zur Führungsnut drehen - und abziehen.