



(1) **Attestation d'Examen UE de Type**

- (2) Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles - **Directive 2014/34/UE**
- (3) Numéro de l'attestation d'examen: **SEV 17 ATEX 0153**
- (4) Produit: Presse-étoupes EX Compact MS KB, EX Compact A2 KB, EX Compact A4 KB
- (5) Fabricant: AGRO AG
- (6) Adresse: Korbacherweg 7, 5502 Hunzenschwil, Switzerland
- (7) Le type de ce produit ainsi que toute autre variante acceptable de celui-ci sont spécifiés dans l'annexe de cette attestation d'examen.
- (8) Eurofins, comme organisme notifié n° 1258, conformément à l'article 17 de la Directive 2014/34/UE du Parlement des Communautés européennes et du Conseil du 26 février 2014, certifie que les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité relatives à la conception et à la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, telles qu'énoncées à l'Annexe II de la directive, sont remplies.
Les résultats de l'examen sont consignés dans le rapport d'essai confidentiel. 21CH-00852.X03
- (9) Les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité sont remplies par la conformité à:
- EN IEC 60079-0:2018**
EN 60079-1:2014
EN 60079-7:2015
EN IEC 60079-7:2015/A1:2018
EN 60079-31:2014
- Les conditions spécifiées au point 18 constituent une exception.
- (10) Lorsque le numéro de l'attestation est suivi du signe « X », celui-ci renvoie aux conditions spéciales de sécurité d'utilisation du produit, telles que spécifiées dans l'annexe de cette attestation. Le signe « U » figurant après le numéro d'attestation indique qu'il ne faut pas considérer la présente attestation comme une attestation destinée à un appareil ou système de protection. Cette certification partielle peut servir de base à la certification d'un appareil ou d'un système de protection.
- (11) La présente attestation d'examen UE de type porte exclusivement sur la conception et la construction du produit spécifié. D'autres exigences de cette directive s'appliquent à la fabrication et à la mise sur le marché du produit, celles-ci ne font cependant pas l'objet de cette attestation.
- (12) Le produit portera un marquage incluant les éléments suivants:



II 2 G D IIC IIIC

Eurofins Electric & Electronic Product Testing AG
Notified Body ATEX

Martin Plüss
Certification de produit

(13)

Annexe

(14)

Attestation d'Examen UE de Type no. SEV 17 ATEX 0153

(15) **Description du produit**

Les presse-étoupes de type EX Compact MS KB, EX Compact A2 KB et EX Compact A4 KB sont en laiton ou en acier inoxydable.

Ils se composent d'un écrou de compression, du manchon, du joint d'étanchéité et des mâchoires de serrage.

Les presse-étoupe servent à monter des câbles et conduites dans du matériel électrique présentant une enveloppe à protection enveloppes antidéflagrantes « db », sécurité augmentée « eb » et protection par enveloppe « tb ».

Le montage se fait dans le boîtier par des trous filetés ou des trous de passage.

Commenter:

Etant donné que les presse-étoupes n'offrent que peu d'espace pour le marquage, la notation détaillée du marquage Ex est supprimée.

Cependant, ce presse-étoupe étant adapté à 3 types de protection, les notations suivantes sont également utilisées :

2ème variante : [Ex] II 2GD Ex db eb IIC Gb tb IIIC Db

3ème variante : [Ex] II 2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db

Remarque sur la variante 2 :

Il est prévu que la désignation Ex db eb IIC soit utilisée sur les presse-étoupes, bien qu'il n'y ait pas deux zones avec des types de protection différents, mais plutôt des types de protection distincts. Voir également CEI 60079-0 : 2017 ed 7.0 section 29.7.

Cela signifie que Ex db eb IIC peut être utilisé comme Ex db IIC (boîtier antidéflagrant) ou comme Ex eb IIC (sécurité augmentée). De plus, un deuxième "Ex" de "tb" est supprimé pour des raisons d'espace.

Classification de l'installation et utilisation:

fixe

Indice de protection:

IP 68

Plage de température ambiante nominale:

-60 °C jusque à +105 °C

Plage de température ambiante pour les composants Ex ---

Données techniques

Nom de type	Filetage, taille du filetage	Matériau	Joint / O-ring	Température
EX Compact MS KB	M16x1.5 to M63x1.5 MPT 3/8" to NPT 2"	Laiton nickelé	NBR / FKM NBR / n.a	-60 °C to +105 °C
Ex Compact A2 KB	M16x1.5 to M63x1.5 MPT 3/8" to NPT 2"	Acier A2 (1.4305)	NBR / FKM NBR / n.a	-60 °C to +105 °C
Ex Compact A4 KB	M16x1.5 to M63x1.5 MPT 3/8" to NPT 2"	Acier A4 (1.4435)	NBR / FKM NBR / n.a	-60 °C to +105 °C

Épaisseur minimale de paroi	Taille
pour équipement avec trous taraudés	3.0 mm (métal) 5.0 mm (plastique)
Pour équipements avec trous traversants	1.0 mm (métal) 2.0 mm (plastique)

Torques pour Ex-Component

Thread type	Thread type	Cable diameter [mm]	DM [Nm]	KB [Nm]
M16	NPT3/8	3 to 7	12	0.3
M16	NPT3/8	5 to 10	16	0.3
M20	NPT1/2	5 to 11	20	0.5
M20	NPT1/2	9 to 14	25	0.5
M25	NPT3/4	7.5 to 15	30	0.6
M25	NPT3/4	12.5 to 18	25	0.6
M32	NPT1	17 to 23	40	0.8
M32	NPT1	21 to 26	40	1.0
M40		21 to 26	50	1.0
M40	NPT1 1/4	24 to 32	40	1.0
M50	NPT1 1/2	28 to 36	30	1.5
M50		35 to 42	38	2.0
M63	NPT2	36 to 44	80	2.0
M63	NPT2	43 to 50	84	2.0

Légende:

DM = Écrou borgne à compression (Applicable pour les écrous borgnes à compression et les parties inférieures)

KB = Vis de serrage

Les couples des vis de serrage sont à ajuster en fonction du diamètre et de la qualité du câble utilisé.

Saisissez la description de la clé

Ex 1826.	**.	**.	***
1	2	3	4

Légende

1	Codes série Ex Compact avec décharge de traction
---	--

2	Taille de code du filetage de connexion avec		
	12	=	M12 x 1.5
	17	=	M16 x 1.5
	20	=	M20 x 1.5
	25	=	M25 x 1.5
	32	=	M32 x 1.5
	40	=	M40 x 1.5
	50	=	M50 x 1.5
	63	=	M63 x 1.5
	3/8NPT	=	NPT 3/8
	1/2NPT	=	NPT 1/2"
	3/4NPT	=	NPT 3/4"
	1NPT	=	NPT 1"
	1 1/4NPT	=	NPT 1 1/4"
	1 1/2NPT	=	NPT 1 1/2"
	2NPT	=	NPT 2"

3	Code combinaison du matériau du presse-étoupe et du joint, joint torique toujours FKM		
	sans numéro	=	Laiton nickelé / NBR
	91	=	Laiton nickelé / FKM
	94	=	Acier A2 (1.4305) / NBR
	96	=	Acier A2 (1.4305) / FKM
	97	=	Acier A4 (1.4435) / NBR
	98	=	Acier A4 (1.4435) / FKM

4	Code diamètre maximum du câble		
	e.g. 140	=	14 mm diamètre

Remarques :

Le presse-étoupe sert à monter des câbles et conduites dans du matériel électrique Présentant une enveloppe à protection enveloppes antidéflagrantes "db", sécurité augmentée "eb" et Protection par enveloppe "tb"

Pour l'utilisation dans des équipements électriques dans le type de protection Enceinte antidéflagrante "db", les trous taraudés répondent aux exigences minimales définies dans la norme EN 60079-1, section 5.3. Si la pression de référence dépasse 20 bar, le presse-étoupe doit être inclus dans l'essai de type de la norme EN 60079-1, section 15.1.3 (essai de surpression) comme requis pour la classification IIA, IIB ou IIC de l'opérateur / appareil correspondant.

L'écrou de serrage doit être serré au couple spécifié dans le manuel.

L'entrée de câble doit être sécurisée dans l'équipement électrique pour éviter toute torsion et auto-desserrage.

Le presse-étoupe doit être fixé dans l'appareil électrique afin d'éviter tout desserrage et rotation accidentels.

L'affectation des températures à la classe de température du presse-étoupe doit être déterminée lors de l'essai de type de l'appareillage électrique correspondant.

(16) **Rapport d'essai** 21CH-00852.X03

(17) **Conditions spéciales Restrictions**
Aucune

(18) **Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité**
Outre les Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité remplies par les normes spécifiées au point 9, les conditions suivantes, prises en compte dans le rapport d'essai, sont également importantes:

Paragraphe	Thème
Aucune	

(19) **Dessins et documents**
Voir rapport d'essai « Documents du fabricant »