**Ecolab Deutschland GmbH**
**Ecolab Allee 1**
**40789 Monheim am Rhein, Deutschland**

berichtet hiermit, dass für die Firma

**AGRO AG**
**Korbackerweg 7**
**5502 Hunzenschwil, Schweiz**

# Materialbeständigkeitstests

mit den Anwendungslösungen der Reinigungs- und Desinfektionsmittel **Topactive 200**, **Topaz AC5, P3-Topax 66, Topactive OKTO, Oxonia Active,** und **P3-Topax 990** sowie mit deionisiertem Wasser als Referenzprobe durchgeführt wurden.

Die Materialverträglichkeit der getesteten Materialien

- **AGRO MCE Syntec Membrandurchführungen**

ist unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen gegenüber den im Test verwendeten Ecolab-Produkte positiv zu bewerten.

Monheim am Rhein, 12.02.2026

**Ecolab Deutschland GmbH**
**Ecolab Allee 1**
**40789 Monheim am Rhein, Deutschland**

Dieser Bericht beruht auf dokumentierten Testverfahren (Ecolab Test F&E/P3-E Nr. 40-1) zur visuellen Materialbeständigkeit sowie auf Produktbeschreibungen.

## Testverfahren
## Ecolab Test F&E/P3-E Nr. 40-1

**Testmaterialien**:
MCE Syntec Membrandurchführungen

**Methode:**
Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

**Testdauer:**
28 Tage

**Temperatur:**
Umgebungstemperatur (konstant)

**Auswertung:**
Visuelle Inspektion
Digitale Mikroskopinspektion

## Produktspezifikationen

**Topactive 200**
Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
**Topaz AC5**
Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
**P3-Topax 66**
Alkalisches Schaumreinigungsmittel mit verfügbarem Chlor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
**Topactive OKTO**
Säuredesinfektionsmittel auf Basis von Peressigsäure/Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
**Oxonia Active**
Säuredesinfektionsmittel auf Basis von Peressigsäure/Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
**P3-Topax 990**
Mildalkalisches, chlorfreies Desinfektionsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

## Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



**Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C**
Spülen von oben nach unten mittels Niederdrucks in Richtung der Gullys.
Reinigen der Gullys.



**Einschäumen** von unten nach oben

| | | |
|---|---|---|
| Alkalisch: | Topactive 200 oder P3-Topax 66 | 2 - 5 % täglich |
| sauer: | Topaz AC5 | 1 – 4 % |
| Temperatur: | kalt bis 50°C | |
| Kontaktzeit: | ca. 15 min. wird empfohlen | |



**Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C**
Spülen von oben nach unten mittels Niederdrucks.



**Schaumdesinfektion**

| | |
|---|---|
| Topactive OKTO | 1 – 3 %, 10 – 30 min |
| Alternativ: Oxonia Active | 0,05 – 3 %, 10 – 30 min |
| P3-Topax 990 | 1 – 3 %, 30 min |



Nach der Desinfektion mit Trinkwasser abspülen!