

Fiche technique du produit:

Coiffes HaloX® 100

Boîtier d'encastrement béton HaloX® (béton coulé sur place)

- convient aux boîtiers avec N° art. 1281-XX et 1290-30
- Utilisable avec un couvercle de repérage

Boîtier encastré, HaloX® 100 Élément frontal, diamètre d'encastrement Ø 80 mm
Élément frontal pour installation dans le béton, béton coulé sur place, fixation sur coffrage

Élément frontal en plastique, diamètre d'encastrement Ø 80 mm, pour caches de la lampe à partir de Ø 87 mm, avec deux domes à clouer, fermée côté coffrage avec enduit, adaptée au boîtier (1281-XX et 1290-30), Ø 130 mm x 20 mm, ignifuge selon DIN EN 60695 jusqu'à 650 °C, sans halogènes selon DIN VDE 0604-2-100



Réf. d'article : **1281-03**

EAN: 4013456546554

Expédition: 10

Montage / Installation

Type de montage: BB (construction massive)

Sécurité / Caractéristiques

Application spéciale: béton coulé sur place



Données de planification

Pour le traitement dans le béton coulé sur place, le système stable HaloX® dispose d'une structure modulaire. Trois diamètres de boîtier avec une série de coiffes avant rondes, carrées ou universelles permettent l'intégration de lampes et de haut-parleurs d'un diamètre d'encastrement de maximum 250 mm, même pour les parements en béton apparent. Le système avec tunnel offre suffisamment d'espace pour les modules de commande, p. ex. les contrôleurs LED. Des bagues de rehausse en option permettent d'augmenter la profondeur d'encastrement. Toutes les coiffes avant résistent à l'humidité et peuvent être positionnées avec précision et clouées avant la pose de la première armature. Les boîtiers et les coiffes avant sont fixés les uns aux autres de manière sûre et stable et peuvent aussi être alignés facilement ultérieurement. La technique d'ouverture sans outil à entrée combinée M20/M25 permet d'introduire les tubes facilement et rapidement et même en cas de garnissage erroné, l'entrée peut être refermée facilement. Elle offre une retenue de tube sûre avec butée de profondeur, si bien qu'un raccourcissement ultérieur des tubes à l'intérieur n'est pas nécessaire. Après la coulée, les coiffes de diamètre d'encastrement défini peuvent être ouvertes d'un coup de marteau ciblé. Les coiffes pour ouvertures universelles peuvent être enduites ou surlissées de manière affleurante. Ensuite, l'ouverture d'installation souhaitée est réalisée à l'aide d'outils à fraiser traditionnels, par ex. PROFI fraiser.

- Pour plafonds et parois
- Boîtiers et coiffes sont enclenchés ensemble par force de manière stable et peuvent encore être ajustés librement après coup.
- Toutes les tailles de boîtier sont disponibles avec et sans tunnel
- Technique d'ouverture sans outil pour tubes M20/M25
- Gestion thermique optimale grâce à la surface de contact maximale avec le béton
- Intervention statique minimale – ne nécessite pas de découpes d'armature au niveau du tunnel