

Fiche technique du produit:

Coiffes HaloX® 100, carrées pour béton de parement

Boîtier encastré en béton HaloX® (béton coulé sur place)

- En béton de parement
- Joint élastomère avec bord d'étanchéité flexible
- Empêche le béton de s'écouler, évite les décolorations et les projections de sable
- Convient au boîtier avec N° art. 1281-XX et 1290-30

Boîtier encastré, HaloX® 100 élément frontal, ouverture d'installation 68 x 68 mm pour béton de parement, béton apparent

Élément frontal pour installation dans le béton, béton coulé sur place, fixation sur coffrage

Élément frontal en plastique avec joint élastomère, ouverture d'installation 68 x 68 mm, pour caches de la lampe à partir de 80 x 80 mm, avec deux clous à tête bombée, fermée côté coffrage avec un enduit, adapté au boîtier (1281-XX et 1290-30), Ø 130 mm x 20 mm, ignifuge selon DIN EN 60695 jusqu'à 650 °C, sans halogènes selon DIN VDE 0604-2-100



Instructions de montage



Données de planification

Réf. d'article :	1281-68
E-No	920896279
EAN:	4013456546769
Expédition:	8

Dimensions / Forme

Cache de la lampe/recouvrement Longueur min.:	80 mm
Largeur min. du cache de la lampe/recouvrement du luminaire:	80 mm

Montage / Installation

Type de montage:	BB (construction massive)
------------------	---------------------------

Sécurité / Caractéristiques

Application spéciale:	béton coulé sur place
-----------------------	-----------------------

Pour le traitement dans le béton coulé sur place, le système HaloX® est stable et bénéficie d'une structure modulaire. Trois diamètres de boîtiers avec un grand nombre de coiffes avant rondes, carrées et universelles permettent l'intégration de luminaires et de haut-parleurs d'un diamètre d'encastrement de 250 mm max., également adaptés aux exigences du béton de parement. Grâce au tunnel, le système offre suffisamment d'espace pour accueillir des appareils de commande, p. ex., les drivers LED. Des bagues de rehausse en options servent à augmenter la profondeur d'encastrement. Toutes les coiffes avant sont résistantes à l'humidité et peuvent déjà être positionnées avec précision et clouées avant la pose de la première armature. Les boîtiers et les coiffes avant s'emboîtent fermement les unes dans les autres et peuvent être à nouveau ajustées par la suite. Grâce à la technologie d'ouverture sans outils avec l'entrée combinée pour conduits M20/M25, les canaux peuvent être introduits facilement et rapidement. La manœuvre peut être répétée en cas de mauvaise introduction. Elle offre une retenue de conduit sûre avec butée de profondeur, si bien qu'un raccourcissement ultérieur des conduits à l'intérieur n'est pas nécessaire. Après le coulage, il est possible de créer une ouverture d'un diamètre d'encastrement défini sur les coiffes avant à l'aide d'un coup de marteau ciblé. Les coiffes avant de dimensions d'ouvertures universelles peuvent être égalisées ou recouvertes d'un enduit. Ensuite, on effectue l'ouverture d'installation

Fiche technique du produit:

désirée avec des outils de fraisage usuels, par ex. PROFIL fraisa.

- Pour plafonds et parois
- Les boîtiers et les coiffes avant s'emboîtent fermement les uns dans les autres et peuvent être à nouveau ajustées par la suite
- Toutes les tailles de boîtier sont disponibles avec ou sans tunnel
- Technique d'ouverture sans outil pour conduits M20/M25
- Gestion thermique optimale grâce à la surface de contact maximale avec le béton
- Intervention statique minimale – ne nécessite pas de découpes d'armature au niveau du tunnel