

## Fiche technique du produit:

# Coiffes HaloX® 250 pour béton de parement

## Boîtier encastré en béton HaloX® (béton coulé sur place)

· Convient au boîtier avec n° art. 1283-XX

Boîtier encastré, HaloX® 250 Élément frontal, diamètre d'encastrement Ø 190 mm pour béton de parement, béton coulé sur place, fixation sur coffrage

Élément frontal en plastique avec joint élastomère, diamètre d'encastrement Ø 190 mm, pour caches de la lampe à partir de Ø 202 mm, avec clous, fermée côté coffrage avec enduit, adaptée au boîtier (1283-XX), Ø 280 mm x 20 mm, ignifuge selon DIN EN 60695 jusqu'à 650 °C, sans halogènes selon DIN VDE 0604-2-100



|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| <b>Réf. d'article :</b> | <b>1283-62</b> |
| E-No                    | 920896619      |
| EAN:                    | 4013456547377  |
| Expédition:             | 10             |

### Montage / Installation

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Type de montage: | BB (construction massive) |
|------------------|---------------------------|

### Sécurité / Caractéristiques

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Application spéciale: | béton coulé sur place |
|-----------------------|-----------------------|



Instructions de montage



Données de planification

Pour le traitement dans le béton coulé sur place, le système HaloX® est stable et bénéficie d'une structure modulaire. Trois diamètres de boîtiers avec un grand nombre de coiffes avant rondes, carrées et universelles permettent l'intégration de luminaires et de haut-parleurs d'un diamètre d'encastrement de 250 mm max., également adaptés aux exigences du béton de parement. Grâce au tunnel, le système offre suffisamment d'espace pour accueillir des appareils de commande, p. ex., les drivers LED. Des bagues de rehausse en options servent à augmenter la profondeur d'encastrement. Toutes les coiffes avant sont résistantes à l'humidité et peuvent déjà être positionnées avec précision et clouées avant la pose de la première armature. Les boîtiers et les coiffes avant s'emboîtent fermement les unes dans les autres et peuvent être à nouveau ajustées par la suite. Grâce à la technologie d'ouverture sans outils avec l'entrée combinée pour conduits M20/M25, les canaux peuvent être introduits facilement et rapidement. La manœuvre peut être répétée en cas de mauvaise introduction. Elle offre une retenue de conduit sûre avec butée de profondeur, si bien qu'un raccourcissement ultérieur des conduits à l'intérieur n'est pas nécessaire. Après le coulage, il est possible de créer une ouverture d'un diamètre d'encastrement défini sur les coiffes avant à l'aide d'un coup de marteau ciblé. Les coiffes avant de dimensions d'ouvertures universelles peuvent être égalisées ou recouvertes d'un enduit. Ensuite, on effectue l'ouverture d'installation désirée avec des outils de fraisage usuels, par ex. PROFI fraisa.

- Pour plafonds et parois
- Les boîtiers et les coiffes avant s'emboîtent fermement les unes dans les autres et peuvent être à nouveau ajustées par la suite
- Toutes les tailles de boîtier sont disponibles avec ou sans tunnel
- Technique d'ouverture sans outil pour conduits M20/M25
- Gestion thermique optimale grâce à la surface de contact maximale avec le béton
- Intervention statique minimale – ne nécessite pas de découpes d'armature au niveau du tunnel