

Fiche technique du produit:

HaloX® 250 avec tunnel 325 pour fabrication en usine

Boîtier encastré pour béton HaloX® (fabrication en usine)

- boîtier en une partie avec plaque en fibres minérales intégrée pour fixation par collage
- Entrée combinée sans outils pour conduits 20/25 mm
- Limitation d'entrée de conduit pour éviter d'avoir à raccourcir le conduit à l'intérieur

Boîtier encastré, HaloX® 250 avec poche 320, pour prédalles

Boîtier encastré pour installation dans le béton, fabrication en usine, fixation par colle sur coffrage en acier

Boîtier encastré en plastique pour béton, avec plaque en fibres minérales pour des ouvertures d'installation personnalisables jusqu'à Ø 250 mm et pour compenser les tolérances de pose, avec tunnel 325 pour appareils de commande jusqu'à max. 280 mm x 90 mm x 50 mm, boîtier Ø 280 mm, profondeur du boîtier 120 mm, dimensions du tunnel : longueur 325 mm, largeur 140 mm, hauteur 85 mm, puissance de la lampe LED max. 45 W, puissance de la lampe NV/HV/TC max. 100 W

Entrées combinées sans outil pour tubes 4 x 20 mm/25 mm avec retenue du conduit intégrée et limitation d'entrée du conduit pour éviter le raccourcissement interne du conduit, encliquetage par adhérence, orientable a posteriori, entrées de conduit refermables, ignifuge selon DIN EN 60695 jusqu'à 650 °C, sans halogènes selon DIN VDE 0604-2-100



Instructions de montage



Données de planification

Réf. d'article : **1283-73**

EAN: 4013456547469

Expédition: 10

Groupe de prix: 150

Dimensions / Forme

Ø du produit: 280 mm

Profondeur du produit: 120 mm

Raccords / Entrées

Pour conduit Ø: 25 mm

Montage / Installation

Type de délimitation de l'espace: paroi

Type de montage: BB (construction massive)

Type de délimitation de l'espace Modèle: béton

Sécurité / Caractéristiques

Consommation électrique dans le boîtier LED: 45 W

Application spéciale: fabrication en usine

Équipement

Type: boîtier encastré

Modèle: simple

Fiche technique du produit:

Extensibilité/Combinabilité:	Non
Accessoires intégrés:	avec poche

Pour le traitement en fabrication en usine, le système HaloX® est réalisé en monobloc. Les marques sont présentes sur le boîtier afin de faciliter l'alignement sur la table de coffrage. Les boîtiers avec plaque en fibres minérales pré-assemblée peuvent être simplement collés et il est possible de les aligner sur 360° après collage sur la table de coffrage. Pour la fixation par aimant, des boîtiers avec coiffes avant pré-montées destinées à accueillir l'aimant de retenue de système (n° art. 1299-69/1299-70) sont disponibles. Les tolérances de pose qui peuvent apparaître lors du montage des prédalles sont compensées par la taille du boîtier en association avec une surface de découpe variable. En raison des dimensions compactes des boîtiers, l'armature peut être facilement placée autour du boîtier. Pour les luminaires ou haut-parleurs d'une profondeur d'encastrement ≥ 110 mm, la zone d'encastrement du boîtier HaloX® peut être augmentée ultérieurement à l'aide de bagues de rehausse sur le chantier de coulage de béton. La pose des conduits sur le chantier de coulage de béton est réalisée sans outil pour les conduits M20/M25 sans avoir à les raccourcir à l'intérieur.

- Pour les prédalles et les éléments muraux de fabrication en usine
- 2 tailles de boîtier avec et sans tunnel
- Boîtiers monobloc avec plaque en fibres minérales intégrée pour fixation aisée par collage
- Boîtiers monobloc avec plaque en plastique pour fixation par aimant
- Technique d'ouverture sans outil pour conduits 20/25 mm
- Compensation des tolérances de pose sur le chantier de béton
- Gestion thermique optimale grâce à une surface de contact maximale avec le béton