

Fiche technique du produit:

HaloX® 250 pour fabrication en usine

Boîtier d'encastrement béton HaloX® (fabrication en usine)

- boîtier en une partie avec plaque en fibres minérales intégrée pour fixation par collage
- entrée combinée sans outil pour tubes M20/M25
- limitation d'entrée de tube pour éviter de raccourcir le tube à l'intérieur

Boîtier encastré, HaloX® 250, pour prédalles

Boîtier encastré pour installation dans le béton, fabrication en usine, fixation par colle sur coffrage en acier

Boîtier encastré en béton monobloc en plastique, avec plaque en fibres minérales pour des ouvertures d'installation personnalisables jusqu'à Ø 250 mm et pour compenser les tolérances de pose, boîtier Ø 280 mm, profondeur du boîtier 120 mm, puissance de la lampe LED max. 45 W, puissance de la lampe NV/HV/TC max. 100 W

Entrées combinées sans outil Tubes 2 x 20 mm/25 mm avec retenue du conduit intégrée et limitation d'entrée du conduit pour éviter le raccourcissement interne du conduit, encliquetage par adhérence, orientable a posteriori, entrées de conduit refermables, ignifuge selon DIN EN 60695 jusqu'à 650 °C, sans halogènes selon DIN VDE 0604-2-100



Données de planification

Réf. d'article :	1283-71
EAN:	4013456547445
Expédition:	10

Dimensions / Forme

Ø du produit:	280 mm
Profondeur du produit:	120 mm

Raccords / Entrées

Pour conduit Ø:	25 mm
-----------------	-------

Montage / Installation

Type de délimitation de l'espace:	paroi
Type de montage:	BB (construction massive)
Type de délimitation de l'espace Modèle:	béton

Sécurité / Caractéristiques

Consommation électrique dans le boîtier LED:	45 W
Application spéciale:	fabrication en usine

Équipement

Type:	boîtier encastré
Modèle:	simple
Extensibilité/Combinabilité:	Non

Pour le traitement en fabrication en usine, le système HaloX® se présente en une seule pièce. Les boîtiers sont munis de marques pour faciliter leur pose sur la table de coffrage. Les boîtiers avec plaque en fibres minérales prémontée peuvent être simplement collés et orientés à 360°, même après le collage sur la table de coffrage. Pour la fixation par

Fiche technique du produit:

aimant, des boîtiers à coiffes avant prémontées destinés à accueillir un système de maintien aimant (n° art. 1299-69/1299-70) sont disponibles. Les tolérances de pose qui peuvent apparaître lors du montage des prédalles sont compensées par la taille du boîtier en association avec une surface de découpe variable. Compte tenu des dimensions compactes des boîtiers, l'armature peut simplement être placée autour du boîtier. Pour les luminaires ou les haut-parleurs d'une profondeur d'encastrement ≥ 110 mm, la zone d'encastrement du boîtier HaloX® peut être augmentée ultérieurement à l'aide de bagues de rehausse sur le chantier de coulage du béton. La pose des tuyaux sur le chantier est réalisée sans outil pour les tuyaux M20/M25 sans avoir à les raccourcir à l'intérieur.

- Pour les plafonds à dalles et les éléments de paroi de fabrication en usine
- 2 dimensions de boîtier avec et sans tunnel
- Boîtiers en une partie avec plaque en fibres minérales intégrée pour fixation par collage aisée
- Boîtier en une partie avec plaque en matière synthétique pour fixation par aimant
- Technique d'ouverture sans outil pour tubes M20/M25
- Compensation de tolérances de pose sur le chantier de béton
- Gestion thermique optimale grâce à la surface de contact maximale avec le béton