

Fiche technique du produit:

HaloX® 250 pour pour fabrication en usine, fixation par aimant

Boîtier encastré pour béton HaloX® (fabrication en usine)

- Boîtier monobloc pour recevoir l'aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) et l'aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-70)
- Entrée combinée sans outils pour conduits 20/25 mm
- Limitation d'entrée de conduit pour éviter d'avoir à raccourcir le conduit à l'intérieur
- Utilisable avec un couvercle de repérage

Boîtier encastré, HaloX® 250, avec logement de l'aimant, pour Prédalles
Boîtier encastré pour installation dans le béton, fabrication en usine, fixation sur coffrage en acier à l'aide d'un aimant de retenue (1299-69 ou 1299-70)
Boîtier encastré en béton monobloc en plastique, pour des ouvertures d'installation personnalisables jusqu'à Ø 250 mm et pour compenser les tolérances de pose, boîtier Ø 280 mm, profondeur du boîtier 120 mm, puissance de la lampe LED max. 45 W, puissance de la lampe NV/HV/TC max. 100 W

Entrées combinées sans outil Tubes 2 x 20 mm/25 mm avec retenue du conduit intégrée et limitation d'entrée du conduit pour éviter le raccourcissement interne du conduit, encliquetage par adhérence, orientable a posteriori, entrées de conduit refermables, ignifuge selon DIN EN 60695 jusqu'à 650 °C, sans halogènes selon DIN VDE 0604-2-100



Instructions de montage



Certificats



Données de planification

Réf. d'article : [🔗 1283-74](#)

EAN: 4013456548466

Expédition: 10

Groupe de prix: 150

Dimensions / Forme

Ø du produit: 280 mm

Profondeur du produit: 120 mm

Raccords / Entrées

Pour conduit Ø: 25 mm

Montage / Installation

Type de délimitation de l'espace: paroi

Type de montage: BB (construction massive)

Type de délimitation de l'espace Modèle: béton

Sécurité / Caractéristiques

Consommation électrique dans le boîtier LED: 45 W

Application spéciale: fabrication en usine

Équipement

Type: boîtier encastré

Modèle: simple

Fiche technique du produit:

Extensibilité/Combinabilité:

Non

Finition

Type de fixation Fabrication industrielle:

Fixation de l'aimant (pose manuelle)

Pour le traitement en fabrication en usine, le système HaloX® est réalisé en monobloc. Les marques sont présentes sur le boîtier afin de faciliter l'alignement sur la table de coffrage. Les boîtiers avec plaque en fibres minérales pré-assemblée peuvent être simplement collés et il est possible de les aligner sur 360° après collage sur la table de coffrage. Pour la fixation par aimant, des boîtiers avec coiffes avant pré-montées destinées à accueillir l'aimant de retenue de système (n° art. 1299-69/1299-70) sont disponibles. Les tolérances de pose qui peuvent apparaître lors du montage des prédalles sont compensées par la taille du boîtier en association avec une surface de découpe variable. En raison des dimensions compactes des boîtiers, l'armature peut être facilement placée autour du boîtier. Pour les luminaires ou haut-parleurs d'une profondeur d'encastrement ≥ 110 mm, la zone d'encastrement du boîtier HaloX® peut être augmentée ultérieurement à l'aide de bagues de rehausse sur le chantier de coulage de béton. La pose des conduits sur le chantier de coulage de béton est réalisée sans outil pour les conduits M20/M25 sans avoir à les raccourcir à l'intérieur.

- Pour les prédalles et les éléments muraux de fabrication en usine
- 2 tailles de boîtier avec et sans tunnel
- Boîtiers monobloc avec plaque en fibres minérales intégrée pour fixation aisée par collage
- Boîtiers monobloc avec plaque en plastique pour fixation par aimant
- Technique d'ouverture sans outil pour conduits 20/25 mm
- Compensation des tolérances de pose sur le chantier de béton
- Gestion thermique optimale grâce à une surface de contact maximale avec le béton