

Fiche technique du produit:

HaloX® 250 pour fabrication en usine pour fixation par aimant

Boîtier d'encastrement béton HaloX® (fabrication en usine)

- boîtier en une partie pour accueillir l'aimant de fixation (n° art. 1299-69) et l'aimant de fixation PLUS (n° art. 1299-70)
- entrée combinée sans outil pour tubes M20/M25
- limitation d'entrée de tube pour éviter de raccourcir le tube à l'intérieur
- Utilisable avec un couvercle de repérage

Boîtier encastré, HaloX® 250, avec logement de l'aimant, pour Prédalles
Boîtier encastré pour installation dans le béton, fabrication en usine, fixation sur coffrage en acier à l'aide d'un aimant de retenue (1299-69 ou 1299-70)

Boîtier encastré en béton monobloc en plastique, pour des ouvertures d'installation personnalisables jusqu'à Ø 250 mm et pour compenser les tolérances de pose, boîtier Ø 280 mm, profondeur du boîtier 120 mm, puissance de la lampe LED max. 45 W, puissance de la lampe NV/HV/TC max. 100 W

Entrées combinées sans outil Tubes 2 x 20 mm/25 mm avec retenue du conduit intégrée et limitation d'entrée du conduit pour éviter le raccourcissement interne du conduit, encliquetage par adhérence, orientable a posteriori, entrées de conduit refermables, ignifuge selon DIN EN 60695 jusqu'à 650 °C, sans halogènes selon DIN VDE 0604-2-100



Données de planification

Réf. d'article : **1283-74**

EAN: 4013456548466

Expédition: 10

Dimensions / Forme

Ø du produit: 280 mm

Profondeur du produit: 120 mm

Raccords / Entrées

Pour conduit Ø: 25 mm

Montage / Installation

Type de délimitation de l'espace: paroi

Type de montage: BB (construction massive)

Type de délimitation de l'espace Modèle: béton

Sécurité / Caractéristiques

Consommation électrique dans le boîtier LED: 45 W

Application spéciale: fabrication en usine

Équipement

Type: boîtier encastré

Modèle: simple

Extensibilité/Combinabilité: Non

Fiche technique du produit:

Finition

Type de fixation Fabrication industrielle:	Fixation de l'aimant (pose manuelle)
--	--------------------------------------

Pour le traitement en fabrication en usine, le système HaloX® se présente en une seule pièce. Les boîtiers sont munis de marques pour faciliter leur pose sur la table de coffrage. Les boîtiers avec plaque en fibres minérales prémontée peuvent être simplement collés et orientés à 360°, même après le collage sur la table de coffrage. Pour la fixation par aimant, des boîtiers à coiffes avant prémontées destinés à accueillir un système de maintien aimant (n° art. 1299-69/1299-70) sont disponibles. Les tolérances de pose qui peuvent apparaître lors du montage des prédalles sont compensées par la taille du boîtier en association avec une surface de découpe variable. Compte tenu des dimensions compactes des boîtiers, l'armature peut simplement être placée autour du boîtier. Pour les luminaires ou les haut-parleurs d'une profondeur d'encastrement ≥ 110 mm, la zone d'encastrement du boîtier HaloX® peut être augmentée ultérieurement à l'aide de bagues de rehausse sur le chantier de coulage du béton. La pose des tuyaux sur le chantier est réalisée sans outil pour les tuyaux M20/M25 sans avoir à les raccourcir à l'intérieur.

- Pour les plafonds à dalles et les éléments de paroi de fabrication en usine
- 2 dimensions de boîtier avec et sans tunnel
- Boîtiers en une partie avec plaque en fibres minérales intégrée pour fixation par collage aisée
- Boîtier en une partie avec plaque en matière synthétique pour fixation par aimant
- Technique d'ouverture sans outil pour tubes M20/M25
- Compensation de tolérances de pose sur le chantier de béton
- Gestion thermique optimale grâce à la surface de contact maximale avec le béton