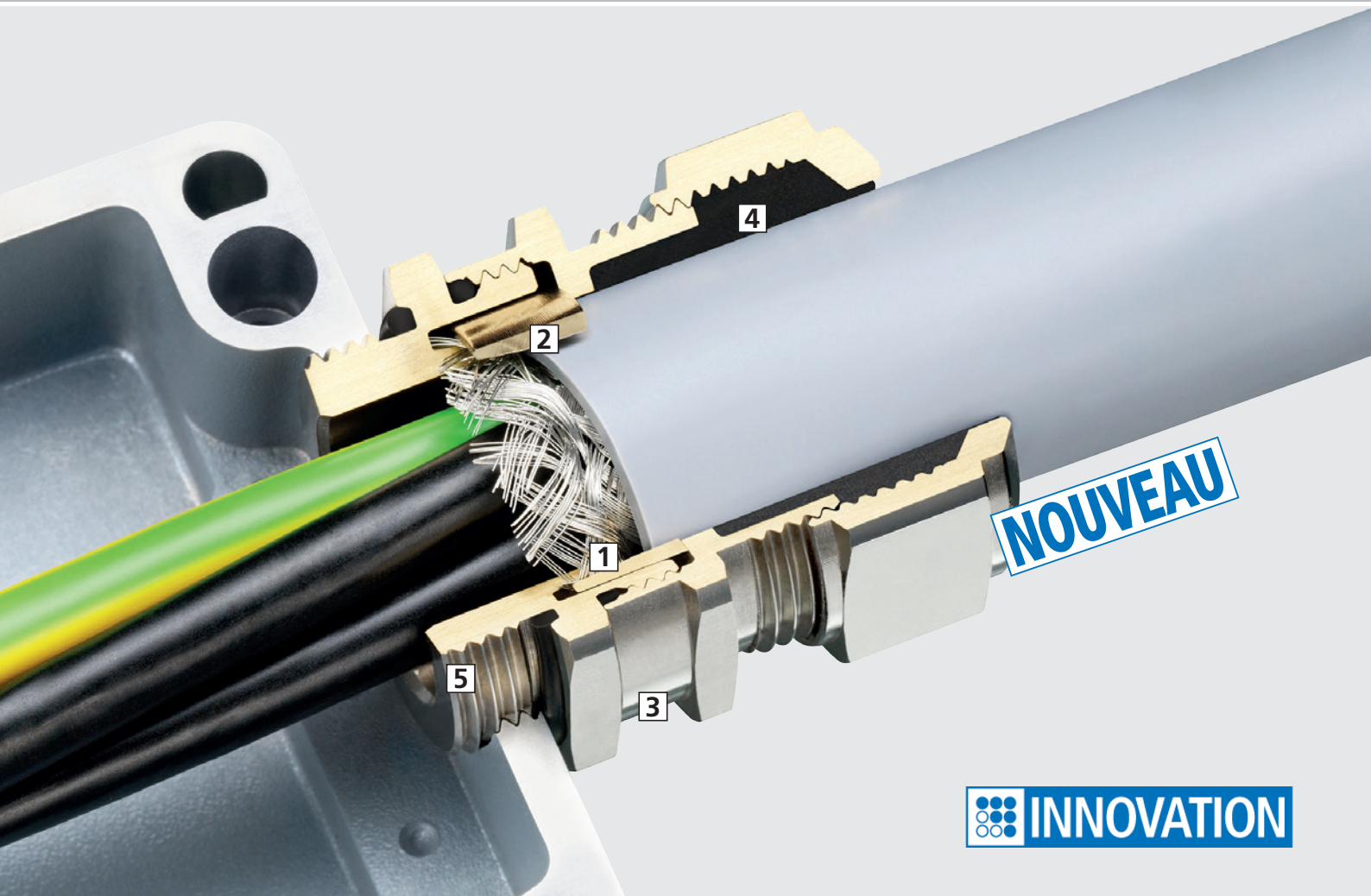


Progress® CEM powerCONNECT.

Évacuation compacte de forts courants de fuite.

Pour un passage de câbles professionnel.





Progress® CEM powerCONNECT.

Évacuation compacte de forts courants de fuite.

Le presse-étoupe **Progress® CEM powerCONNECT** avec sa douille de pression avancée garantit un contact fiable sur 360°, tout en nécessitant très peu d'espace. Le passage direct de la partie inférieure du presse-étoupe au blindage surprend avec de très basses résistances de contact.

1 Résistance de contact minimale

Des résistances de contact très basses résultent du contact direct entre le blindage et le canal de contact conique du presse-étoupe.

2 Courants de fuite élevés

La douille génère une forte pression de contact quand la pièce intermédiaire est serrée sur le bloc ce qui permet l'évacuation de forts courants de fuite qui sont limités uniquement par la section de l'écran de blindage.

3 Pièce intermédiaire spéciale

La tresse de blindage est serrée et fixée fiablement à l'aide d'une pièce intermédiaire spéciale qui est serrée sur le bloc sans charger mécaniquement les lignes conductrices.

4 Grande souplesse

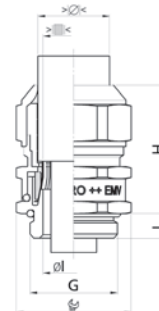
Les joints d'étanchéité en deux pièces permettent une très large plage de serrage et donc une grande souplesse dans l'emploi tout en garantissant la protection IP (IP 68 / IP 69K).

5 Filetages de raccordement différents

Les presse-étoupes **Progress® CEM powerCONNECT** sont disponibles avec filetages de raccordement courts et longs. Les filetages en pas métrique et Pg permettent une installation dans des trous taraudés ou avec des contre-écrous CEM.

Filetage de raccordement court métrique

Matériau	Laiton nickelé
Joint Sealing insert:	TPE
O-Ring:	NBR
Décharge de traction :	Version A selon EN 62444
Température d'utilisation :	-60°C / +100°C
Protection :	IP 68 (jusqu'à 10 bar)
Protection supplémentaire	IP 69K
Caractéristiques :	Pour de forts courants de fuite, contact concentrique de l'écran sur 360° avec les plus bas résistances de contact et impédances de contact. Modèle compact.



Joint en deux parties Isolation non-traversante

G	>ØI< min mm	>ØI< max mm	>ØI< min mm	>ØI< max mm	>■< max mm	ØI max mm	■ mm	H mm	L mm	i info	Art.-N.	E-No	
M16x1.5	6.0	8.0	8.0	10.5	9.3	8.2	18	28	5	2	1084.17	121 062 308	25
M20x1.5	8.0	11.0	11.0	15.0	13.4	11.9	24	32	6	2	1084.20	121 062 428	25
M25x1.5	12.5	16.0	16.0	20.5	18.7	17.6	30	36.5	7	2	1084.25	121 062 538	25
M32x1.5	17.0	21.0	21.0	25.5	23.8	22.1	36	38.5	8	2	1084.32	121 062 658	25
M40x1.5	24.0	28.5	28.5	33.0	30.4	29.5	46	42	8	2	1084.40	121 062 738	10
M50x1.5	33.0	37.0	37.0	42.0	38.7	37.7	55	44.5	9	2	1084.50	121 062 828	10
M63x1.5	40.0	46.0	46.0	52.0	48.6	46.6	70	49	10	2	1084.63	121 062 948	5
M75x1.5	50.0	56.0	56.0	63.0	59.7	57.9	80	51	11	2	1084.75	121 063 018	1
M80x2.0	-	-	58.0	65.0	62.0	59.8	95	58	12	1+2	1084.80.650	121 063 128	1
M85x2.0	-	-	63.0	70.0	67.0	64.7	95	58	12	1+2	1084.85.700	121 063 248	1

1 = Joint en une pièce

2 = Homologation en préparation

Livable sur demande :

Disponible avec joint d'étanchéité en correspondance avec EN 45545. Lors d'une demande d'offre ou une commande, faire précéder la majuscule F au nombre d'article.

Acier inoxydable A2 ou A4

Filet de raccordement Pg et NPT



Filetage de raccordement court métrique Filetage de raccordement long métrique



Joint en deux parties Isolation non-traversante Joint en deux parties Isolation non-traversante

G	>ØI< min mm	>ØI< max mm	>ØI< min mm	>ØI< max mm	>■< max mm	ØI max mm	■ mm	H mm	L mm	i info	Art.-N.	E-No	
M16x1.5	6.0	8.0	8.0	10.5	9.3	8.2	18	28	10	2	1184.17	121 082 308	25
M20x1.5	8.0	11.0	11.0	15.0	13.4	11.9	24	32	10	2	1184.20	121 082 428	25
M25x1.5	12.5	16.0	16.0	20.5	18.7	17.6	30	36.5	11	2	1184.25	121 082 538	25
M32x1.5	17.0	21.0	21.0	25.5	23.8	22.1	36	38.5	13	2	1184.32	121 082 658	25
M40x1.5	24.0	28.5	28.5	33.0	30.4	29.5	46	42	13	2	1184.40	121 082 738	10
M50x1.5	33.0	37.0	37.0	42.0	38.7	37.7	55	44.5	14	2	1184.50	121 082 828	10
M63x1.5	40.0	46.0	52.0	46.0	48.6	46.6	70	49	14	2	1184.63	121 082 948	5
M75x1.5	50.0	56.0	56.0	63.0	59.7	57.9	80	51	15	2	1184.75	121 083 018	1
M80x2.0	-	-	58.0	65.0	62.0	59.8	95	58	18	1+2	1184.80.650	121 083 128	1
M85x2.0	-	-	63.0	70.0	67.0	64.7	95	58	18	1+2	1184.85.700	121 083 248	1

1 = Joint en une pièce

2 = Homologation en préparation

Livable sur demande :

Disponible avec joint d'étanchéité en correspondance avec EN 45545. Lors d'une demande d'offre ou une commande, faire précéder la majuscule F au nombre d'article.

Acier inoxydable A2 ou A4

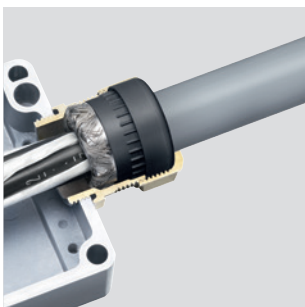
Filet de raccordement Pg et NPT

>■< = diamètre maximal de l'écran

ØI = diamètre maximal de la partie inférieure du presse-étoupe



Systèmes et solutions pour une introduction de câbles professionnelle.



Progress® CEM laiton.

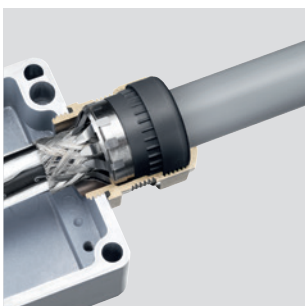
Les presse-étoupes Progress® CEM en laiton munis de douilles de contact éprouvées permettent un contact de blindage 360° sur les tresses de blindage. La géométrie des douilles de contact est prépondérante afin d'empêcher le cisaillement de la tresse de blindage.

1 Faible résistance de passage

La grande surface de contact sur 360° assure une faible résistance de passage.

2 Pression de contact continue

La combinaison seyante „élément d'étanchéité-douille de contact" garantit une pression constante sur la tresse de blindage à la partie inférieure.



Progress® CEM Rapid laiton.

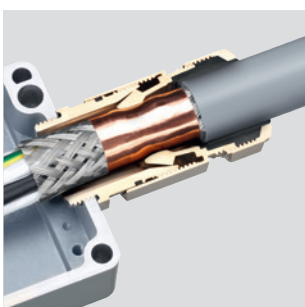
Le presse-étoupe avec deux possibilités de contact. Un disque de contact permet un contact facile et rapide au blindage. Pour un montage rapide de câbles partiellement dénudés ainsi que de câbles avec blindage continu.

1 Résistance de passage minimale

La grande surface et la souplesse des languettes du disque de contact maximisent la surface de contact de la tresse de blindage et permettent un montage aisé.

2 Possibilités flexibles de faire le contact

Pour un contact de l'écran sur 360°, il est possible d'enlever le disque de contact et de produire le contact de la tresse du blindage à la douille de contact dans la partie inférieure de presse-étoupe.



Progress® CEM Série 85 laiton.

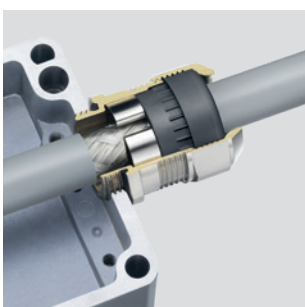
Les presse-étoupes Progress® CEM Série 85 en laiton assurent une connexion avec une impédance particulièrement faible entre la tresse de blindage et le boîtier métallique, tout en garantissant une introduction sûre.

1 Contact de blindage optimal

La partie intermédiaire avec de grandes surfaces de clés de serrage permet un contact optimal du blindage sur plus de 360° à l'aide de pinces de serrage. Le ruban en cuivre protège la tresse de blindage.

2 Forts courants de fuite

La pince de serrage massive assure un contact du blindage concentrique et à faible impédance, tout en maîtrisant durablement des courants de fuite jusqu'à 1.600 A – sur une courte période jusqu'à 3 kA.



Progress® CEM easyCONNECT.

Le presse-étoupe Progress® CEM easyCONNECT garantit un contrôle total de l'installation et ajuste les différences d'épaisseur de blindage pour un contact optimal et sûr. Le système à ressort permet un très bon contact avec des câbles blindés partiellement dénudés. Idem pour des câbles dont le blindage est complètement ouvert et devant par exemple être prolongé.

1 Reconnaissance

La désignation EMV/EMC sur la partie inférieure du Progress® CEM easyCONNECT permet de l'identifier immédiatement.

2 Contact de blindage optimal

Le puissant serrage du blindage de câble garantit un contact excellent et assure le plus faible transfert d'impédance. La construction spéciale du clip de contact permet une large plage de serrage à l'écran et en même temps un démontage sans endommager la tresse du blindage.

Informations techniques et conseils

Vous trouverez toutes les informations utiles concernant nos produits, solutions ou outils de communication sur notre site Internet: www.agro.ch

Pour toutes questions ou informations complémentaires, notre équipe de conseillers techniques se tient à votre entière disposition.

AGRO téléphone: +41(0) 62 889 47 47 | AGRO eMail: info@agro.ch



Film de montage